
ANNÉE SCOLAIRE

2019-2020

**CYCLE D'ORIENTATION
PROFESSIONNELLE**

CONSERVATOIRE  **TPM**
TOULON PROVENCE MÉDITERRANÉE

**D
AN
SE**

Le Conservatoire TPM propose un 3^{ème} Cycle d'Orientation Professionnelle, discipline Danse. Il est destiné à approfondir la motivation et les aptitudes des élèves en vue d'une orientation professionnelle.

Ce cycle dispense un enseignement permettant à l'élève d'acquérir les savoirs-faire nécessaires à une pratique de la danse confirmée.

3 esthétiques sont proposées : danse classique, danse contemporaine et danse jazz avec le choix d'une dominante.

La durée du Cycle est de 2 à 4 ans.

Cette formation est validée par l'obtention du Diplôme d'Études Chorégraphiques (DEC).

Contenu de l'enseignement :

- Cours réguliers (14h30 hebdomadaires) complétés par des sessions de travail.
- Approfondissement des connaissances dans les disciplines complémentaires telle que Anatomie Fonctionnelle du Corps dans le Mouvement Dansé (AFCMD), Formation Musicale Danseur (FMD), Culture Chorégraphique et Musicale.
- Expérience de création et de pratique scénique au sein du Ballet Junior : travail autour du Répertoire et rencontre avec des chorégraphes invités.
- Participation à divers stages, master classes et projets transversaux.

Modalités d'entrée :

- Être âgé de 14 ans au minimum.
- Disposer d'un niveau de fin de cycle 2 de conservatoire ou équivalent.
- Se présenter au concours d'entrée prévu le samedi 28 septembre 2019.
- Contenu des épreuves : une variation de fin de 2^{ème} cycle dans la dominante choisie (variations proposées par le Ministère), une variation libre et un entretien.

S'inscrire :

- Retirer la fiche d'inscription au concours d'entrée sur le site internet : www.conservatoire-tpm.fr
- Déposer la fiche à l'accueil d'un site du Conservatoire TPM accompagnée des frais de concours (35 euros).

Renseignements et informations :

nvivierv@metropoletpm.fr